**福州大学家具采购询价表**

报价公司（盖章）： 联系人： 联系电话：

1. **采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 规格 | 单位 | 数量 | 单价（元） | 金额（元） |
| 1 | 二连位铁架床(包含床架及书柜) | 床架：4500\*900\*2800mm  书柜：1850\*600\*1670mm | 套 | 22 |  |  |
| 2 | 学生椅 | 380\*395\*800mm | 张 | 44 |  |  |
|  | 合同总金额（大写）： （￥： 元）。 | | | | | |

**2、约定事项：**

（1）须同时加盖骑缝章；

（2）报价含税；

（3）报价含运输安装费；

（4）双方签订合同后一个月内安装完毕；

（5）安装地点：泉港校区；

（6）保修期：三年

（7）货款验收合格后一次性付清。

3、报价请于2019年7月1日11:00前书面送至福州大学旗山校区泉港楼南102办公室；

4、报价送达前需一并提供以下“技术要求及材质说明”中标红部分样品，即学生椅、冷轧钢、书柜刨花板样品。

5、**技术要求及材质说明**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 椅子(1).jpg | | | | |
| **品目号1** | **规格(单位：mm)** | | **数量** | **图号** |
| 学生椅 | 380\*395\*800 | | 50张 | 一 |
| 主要技术指标：  1、座板、靠板采用10mm厚的多层胶合板，表面贴与采购方学生公寓现有家具同色的橡木纹防火板。胶合板是由高温压制工艺彻底清除任何有害生物物质，胶木混合物混合挤压，极大程度上增加其承重能力。环保等级达到国家E1级标准。  2、椅脚采用Φ22×1.2mm优质圆钢管弯曲成型制作。  3、钢件颜色：闪银色。 | | | | |
| 1445.jpg    床板2 | | | | |
| **品目号2** | | **规格(单位：mm)** | **数量** | **图号** |
| 二连位铁架床(包含床架及书柜) | | 床架：4500\*900\*2800mm  书柜：1850\*600\*1670mm | 50套 | 二 |
| 主要技术指标：  **一、床架**  ★1、立柱:采用优质冷轧钢板，GB GB11253-89,抗拉强度伸长率%<0.60mm-275-440 28完好，经特制成型线轧制而成，其立面为方形，立面成型后尺寸为≥50mm\*50mm，材料厚度为1.2mm；  2、长横梁：采用优质冷轧钢板，GB GB11253-89,抗拉强度伸长率%<0.60mm-275-440 28完好，冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为方形，立面成型后尺寸为60mm\*36mm(≥36mm),材料厚度为1.2mm；  3、上短横梁：采用优质冷轧钢板，GB GB11253-89,抗拉强度伸长率%<0.60mm-275-440 28完好，冷轧钢板经特制成型线轧制而成，其立面为方形，立面成型后尺寸为60mm\*36mm(≥36mm),材料厚度为1.2mm；  4、下短横梁：采用优质方管20\*40\*0.8mm制作；  ★5、床板支撑：采用25\*25\*0.8mm厚优质方管制作；  ★6、护栏：采用￠.19\*0.8mm厚优质管材弯制而成，净高度为≥225mm；  7、后拉杆：采用20\*40\*0.8mm厚方管焊接而成；  ★8、楼梯：支架采用20\*40\*1.0mm椭圆管或方管焊接，脚踏板采用1.0mm厚优质冷轧钢板经冲压而成，大小为65mm\*300mm，成型后厚度为1.2mm，表面需有凹凸纹路，或进行其他起到防滑作用的处理；  9、蚊帐杆：采用直径16mm圆管制作，厚度为1.0mm，顶部需有专用塑料盖；  ★10、整张床连接部份采用卡扣式挂件连接或螺丝连接，每张床可承重200kg；如采用卡扣挂件连接，连接处挂钩经冲床冲压成L型，需有三个或以上连接卡口，成型后尺寸为195\*25\*25mm，材料厚度为2.0mm；  11、铁床部分焊接采用二氧化碳保护焊接，铁板表面经除油、去锈、磷化静电喷粉高温固化而成。  **二、书柜**  注：书柜款式应根据学生宿舍墙面电源面板位置做细部调整。  ★1、台面板采用24mm厚三聚氰胺板加同色PVC封边，顶板、层板、竖板厚采用18mm厚三聚氰胺板加同色PVC封边，背板采购18mm双饰面刨花板，其余板材采用18mm厚三聚氰胺板加同色PVC封边；  2、所有基材均采用华洲、福人或丰林品牌刨花板；板材由高温压制工艺彻底清除任何有害生物物质，胶木混合物充分搅拌混合挤压，极大程度上增加其承重能力。环保等级达到国家E1级标准。  3、所有拉手采用内挖式拉手；  4、所有铰链合页采用防脱落安全铰链，所有锁扣厚度不低于1.5mm。  **三、床板**  1、杉木铺板≤7块，板间缝隙≤5mm，规格按床架实际空间制作，床板四周与床架缝隙≤5mm；2、杉木铺板两面刨光后厚度为18mm，床档为30×40mm，硬杂木≥4根，四面刨光，用木螺丝或地板钉与铺板连接。  3、整体床板无板皮、无发霉、无烂疤等影响质量的缺陷；  4、木材干燥度≤12%。  **四、前期处理及表面处理**  1、前期处理：所有工部件必须经严格的酸洗、磷化、中化、清洗；  2、表面处理：所有工部件表面处理必须是静电粉末喷塑；  3、喷塑厚度为0.2－0.25㎜，喷塑硬度≥0.4，冲击强度≥4N/m，附着力应不低于二级。  **五、每套二连位铁架床均包含一张床架和两张书柜。**  **六、家具颜色：与采购方现有学生宿舍家具相同或近似。** | | | | |